



INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN DE ACCESORIOS DE PIEL (A TRAVÉS DEL CASCO) – CÚPULA, EMPOTRADA, AJUSTADA A LA PIEL CON COLA

Certificado por IMCI según ISO 9093:2021 (Excluidas versiones de $\frac{1}{2}$ ").

AJUSTE DE PIEL (A TRAVÉS DEL CASCO) – CON COLA – Solo debe utilizarse por encima de la línea de flotación.

AJUSTE DE PIEL (A TRAVÉS DEL CASCO) – DOBLE (solo con rosca) - Para uso por encima y por debajo de la línea de flotación.

AJUSTE DE PIEL (A TRAVÉS DEL CASCO) – EMPOTRADO - Para uso por encima y por debajo de la línea de flotación.

- Material del accesorio de piel, tuerca y arandela = nailon 6 reforzado con fibra de vidrio (PA6)
- Tipo de rosca BSP o NPS - (consulte la descripción del producto en la etiqueta de la bolsa o "B" o "N" grabado en el producto). El tamaño nominal de la rosca se muestra en la etiqueta de la bolsa/etiqueta, por ejemplo, 1 $\frac{1}{2}$ " BSP

Se pueden utilizar selladores adhesivos subacuáticos marinos, resinas epoxi o de poliéster para la instalación en el casco. Consulte los selladores y pegamentos adhesivos para casco recomendados a continuación. Consulte siempre la información detallada del fabricante del adhesivo antes de la instalación.

Ubicación y perforación

- Los accesorios de piel con cola solo se deben instalar por encima de la línea de agua curada.
- Los accesorios de piel roscados (sin cola) son para aplicaciones por encima y por debajo de la línea de agua.
Para la línea de flotación, se recomienda instalar siempre la válvula de bola directamente en el conector de revestimiento.
Cierre siempre la válvula de bola cuando no esté presente en el puerto deportivo o muelle. **Asegúrese** de que haya suficiente espacio en el interior de la embarcación para poder atornillar la válvula de bola sin tocar el mamparo ni ninguna otra parte del casco. Nota: Hay disponible una manija en forma de T para áreas más pequeñas.

• Asegúrese de que la ubicación no provoque que la manija de la válvula se abra o se cierre bruscamente.
dañado por objetos pesados.

Marque la ubicación y perfore desde el interior un orificio piloto de 3 mm de diámetro. Seleccione una sierra de corona 1 mm mayor que el diámetro exterior de la rosca del adaptador de revestimiento (pasacasco). Desde el interior, utilice el orificio piloto como punto de referencia y perfore el casco con la sierra de corona seleccionada.

Para el ajuste de revestimiento empotrado, realice lo siguiente: desde el exterior, perfore un hueco 1 mm mayor que el diámetro del cabezal con brida. Perfore solo lo suficientemente profundo como para que el cabezal con brida encaje en el hueco y quede a ras del exterior del casco, es decir,
Tan profundo como el grosor de la cabeza bridada. Una sierra de corona puede cortar este perímetro y un cincel puede utilizarse para retirar el exceso de material.

- Minimizar el voladizo: se recomienda "ajustar en seco" el conjunto de ajuste de la piel de la válvula de bola y luego recortar el ajuste de la piel (con una sierra para metales) para dejar un espacio de 2 mm a 5 mm entre la tuerca del ajuste de la piel y la válvula de bola para minimizar el voladizo y garantizar el cumplimiento de la norma ISO 9092:2021.

- Nota: Los accesorios de revestimiento de tamaño 1/2" (pasacascos) no cumplen con la norma ISO 9093:2021 ni con ABYC a menos que.



Selladores y pegamentos adhesivos para cascos recomendados.

- Nota: lea las instrucciones del fabricante de los selladores antes de usarlos.
- Sellador marino SIKAFLEX® 591 y 291i . Adhesivo/sellador de poliuretano monocomponente.
El curado completo tarda 24 horas. Tenga en cuenta que no se recomiendan limpiadores con alcohol para la preparación de la superficie. Para obtener mejores resultados, limpie previamente la superficie de la unión con Sika Activator-205 y deje que se seque durante 10 minutos. Consulte la documentación del fabricante. • Sellador Adhesivo Marino 3M™ Fast Cure 5200. Adhesivo/sellador monocomponente de poliuretano. El curado completo tarda 24 horas. Tenga en cuenta que no se recomiendan limpiadores con alcohol para la preparación de la superficie . Consulte la documentación del fabricante. • Sellador Marino Bostik® 920. Adhesivo/sellador monocomponente de uretano. Comienza a curar (sin pegajosidad) en aproximadamente 2 horas, tras lo cual se pueden conectar válvulas de bola o mangueras.

El curado completo demora entre 1,5 y 3 días; consulte la documentación del producto del fabricante.

- Epoxi de dos componentes West System® (o similar) que se mezcla formando una pasta. Consejo: añadir masilla al West System® aumentará la viscosidad y ayudará a minimizar el escurrimiento del epoxi.
Visite <http://www.westsystem.com/ss/filler-selection-guide/> para obtener más detalles.

Adecuado

Aplique el adhesivo o pegamento en la parte inferior de la brida del pasacascos y un poco hacia arriba de la rosca, pero sin sobrepasar el grosor del casco. Es importante evitar que el adhesivo toque la zona expuesta de la rosca, ya que podría impedir el giro de la tuerca o la válvula de bola .

- Inserte el pasacascos a través del casco desde el exterior. La herramienta de instalación de pasacascos TruDesign permite que una sola persona instale nuestros pasacascos, ahorrando tiempo y dinero. Consulte la hoja de información en nuestro sitio web.
- Si es necesario, coloque dos tiras de cinta de carrocería sobre la brida y fíjelas al casco para fijarlas temporalmente. Introduzca el casco para colocar la tuerca. Es recomendable contar con una placa de soporte para distribuir la carga, especialmente si el casco tiene una curvatura excesiva o es muy delgado.
- Sujete la rosca cerca de la arandela y enrosque la tuerca. Una vez enroscada la tuerca Baje lo suficiente para poder sostener el accesorio por encima de la tuerca y luego continúe atornillando la tuerca sobre la arandela asegurándose de que esté apretada solo con los dedos.
- En el exterior del casco, límpie el exceso de adhesivo. Consejo: utilice una herramienta angular o una espátula para distribuir el adhesivo alrededor de la brida del pasacascos y del casco, de modo que sea más fácil de limpiar al lijado y aplicar antiincrustante en el futuro.
- Despues de los tiempos de curado recomendados, apriete la tuerca a no más de 15 ft lb. No es necesario apretar demasiado la tuerca, especialmente si se ha utilizado epoxi, ya que el accesorio de revestimiento (a través del casco) ahora es una parte integral del casco.

Si instala un collarín de carga TRUDESIGN, mida la longitud de la rosca expuesta y consulte la documentación del producto que se incluye con el collarín. Recorte la longitud del accesorio de revestimiento si es necesario para asegurar que el conjunto quede encajado entre el casco y la válvula de bola.

Herramienta de instalación de ajuste de piel

Las herramientas de instalación TruDesign para pasacascos permiten que una sola persona realice la instalación de forma rápida y sencilla, algo que tradicionalmente requería dos personas, ahorrando tiempo y dinero. Ideales para constructores de barcos . Ver hoja informativa en nuestro sitio web.

Disponibles en 5 tamaños , desde $\frac{3}{4}$ " hasta 2", son reutilizables. Son compatibles con los accesorios TruDesign de revestimiento abovedado o empotrado (pasacascos). No son compatibles con nuestra gama de accesorios de revestimiento largo.



The information contained in this information sheet is for general information purposes only. The information is provided by TruDesign™ and while we endeavour to keep the information up to date and correct, we make no representations or warranties of any kind, express or implied, about the completeness, accuracy, reliability, suitability or availability. Any reliance you place on such information is therefore strictly at your own risk.